(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 20. Juni 2002 (20.06.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO~02/48511~A2

(51) Internationale Patentklassifikation7:

F01N 3/00

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE01/04697

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Dezember 2001 (13.12.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 100 62 270.4 14. Dezember 2000 (14.12.2000) DI

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BUCK, Rainer [DE/DE]; Heilbronner Strasse 4, 71732 Tamm (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

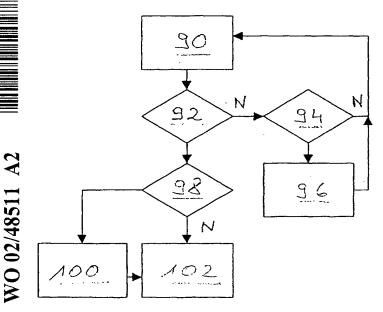
Veröffentlicht:

 ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: PARTICLE FILTER REGENERATION METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR PARTIKELFILTERREGENERATION



(57) Abstract: The invention relates to a particle filter regeneration method according to which the filter can be regenerated when the internal combustion engine is switched off (step 100). When the internal combustion engine is switched off, no exhaust gases have to be heated in the exhaust gas tract for bringing the entire filter system to the temperature required for regeneration, thereby enabling an energetically efficient implementation of the regeneration.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zur Regeneration eines Partikelfilters vorgeschlagen, bei dem das Filter bei ausgeschalteter Brennkraftmaschine regeneriert werden kann (Schritt 100). Bei stehender Brennkraftmaschine müssen im Abgastrakt keine Abgase erhitzt werden, um die gesamte Filteranordnung auf die für die Regeneration erforderliche Temperatur zu bringen; dies ermöglicht eine energetisch effiziente Durchführung der Regeneration.

- 1 -

5

Verfahren zur Partikelfilterregeneration

Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einem Verfahren nach der Gattung 5 des Hauptanspruchs. Verfahren zur Regeneration eines Partikelfilters sind bereits bekannt. Partikelfilter für Diesel-Brennkraftmaschinen müssen zumindest in regelmäßigen Zeitabständen regeneriert werden, da sonst der gespeicherte Ruß einen zu hohen Abgasgegendruck erzeugt, der den Verbrauch verschlechtert, zum Motorstillstand führen kann Э oder bei gewissen Betriebszuständen den Filter aufgrund einer heftigen exothermen Oxidation durch Schmelzen zerstören kann. Beispielsweise ist es bekannt, bei dem Verfahren der sogenannten kontinuierlichen Regeneration (CRT-Verfahren; "CRT" = "Continuosly Regenerating Trap") bei laufendem Motor mittels eines dem Partikelfilter vorgelagerten Oxidationskatalysators Stickstoffmonoxid zu Stickstoffdioxid zu oxidieren. Im Partikelfilter zerfällt das Stickstoffdioxid in Stickstoffmonoxid und in ein) Sauerstoffradikal, das den abgelagerten Ruß schon bei Temperaturen ab 250 Grad Celsius oxidieren kann.

5

- 2 -

Vorteile der Erfindung

5

O

5

O

5

0

5

Das erfindungsgemäße Verfahren mit den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs hat demgegenüber den Vorteil, dass während der Regeneration kein Abgasstrom mit erhitzt werden muss, um die Partikelfilteranordnung auf die für den Rußabbrand notwendige Temperatur zu bringen; die Regeneration verläuft also energetisch günstig. Bei Ausnutzung einer Naturkonvektion ist lediglich ein geringer Bauteilaufwand zu verzeichnen, und bei Ausnutzung des Effekts der wandernden Brennzone wird der Energieverbrauch für die Regeneration noch weiter erniedrigt. Eine Additivierung des Kraftstoffs zur Unterstützung der Partikelfilterregeneration kann entfallen. Darüber hinaus kann die Brennkraftmaschine in der Regel im Normalbetrieb geführt werden, da nicht wie bei anderen Regenerationsverfahren unter Umständen verbrauchsungünstige Betriebszustände des laufenden Motors herbeigeführt werden müssen, um die Partikelfiltertemperatur auf eine Temperatur oberhalb 550° C beziehungsweise auf eine Temperatur oberhalb ca. $450\,^{\circ}$ C bei Verwendung additivierter Kraftstoffe zu bringen.

Durch die in den abhängigen Ansprüchen aufgeführten
Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen und
Verbesserungen des im Hauptanspruch angegebenen Verfahrens
möglich. Vorteilhaft ist insbesondere ein über die
Naturkonvektion hinaus unterstützender Transport von Luft in
den Einlaßbereich des Partikelfilters zur Gewährleistung
eines gleichmäßigen Rußabbrands.

Vorteilhaft ist ferner, das Partikelfilter lediglich im Einlaßbereich zu beheizen. Dies erfordert weniger Energie, als wenn das gesamte Filter aufgeheizt werden muss. Das Heizelement kann in diesem Fall aus metallischen Werkstoffen

- 3 - -

gefertigt werden und muss nicht unbedingt aus stromleitender Keramik bestehen. Andererseits muss, falls für das Heizelement auf der Eingangsseite eine stromleitende Keramik als Material verwendet wird, diese stromleitende Keramik nicht gleichzeitig als Rußfilter wirken, sondern erst die nachgeschaltete Filteranordnung. Eine Regelung des Rußabbrands unter Ausnutzung des Effekts der wandernden Brennzone kann durch einen definierten Luftstrom gezielt eingestellt werden, der mittels einer separaten Luftpumpe oder mittels eines elektrisch angetriebenen Abgasturboladers geregelt wird.

Zeichnung

5

0

0

5

0

5

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen Figur 1 ein Abgassystem, Figur 2 ein Flußdiagramm und Figur 3a bis d vier verschiedene Partikelfilteranordnungen.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

In Figur 1 ist eine Brennkraftmaschine 10 dargestellt, die über eine Leitung 12 mit Luft 11 zur Verbrennung von Kraftstoff versorgt wird. Ein Luftmassenmesser 13 ist an der Leitung 12 angeordnet und mit einem Steuergerät 40 verbunden. Ein Ladeluftkühler 15 kühlt die zugeführte Luft 11 mittels des Fahrtwindes 16. Vor dem Eintritt in die Brennkraftmaschine 10 passiert die Luft 11 eine elektrisch ansteuerbare Klappe 20. Die Abgase der Brennkraftmaschine verlassen über die Abgasleitung 24 die Brennräume. Die Abgasleitung 24 ist über eine Rückführleitung 21 mit der Leitung 12 verbunden. Über ein Abgasrückführungsventil 22, das wie die Drosselklappe 20 vom Steuergerät angesteuert werden kann, wird der Öffnungsquerschnitt der

- 4 -

Rückführleitung eingestellt. Ein elektrisch angetriebener Abgasturbolader 25, der die Gasströmungen in der Leitung 12 und in der Abgasleitung 24 miteinander koppelt beziehungsweise antreibt, wird ebenfalls über das Steuergerät 40 betrieben. Hinter dem Abgasturbolader befindet sich eine von der Abgasleitung 24 gespeiste Partikelfilteranordnung 30. Der Ausgang der Partikelfilteranordnung ist mit einem Abgasrohr 31 verbunden, das die gereinigten Abgase 32 über einen (nicht eingezeichneten) Schalldämpfer ins Freie befördert. Drucksensoren 41 und 42 vor beziehungsweise hinter der Partikelfilteranordnung erlauben dem Steuergerät 40 die Auswertung eines Abgasdifferenzdrucks der Partikelfilteranordnung. Die Partikelfilteranordnung 30 weist Mittel 29 zur Einleitung der Regeneration des Partikelfilters auf, die über das Steuergerät 40 angesteuert werden.

5

)

5

)

5

)

Das Steuergerät 40 regelt die Einspritzung von Kraftstoff in die Brennräume der Brennkraftmaschine 10, überwacht die Luftzufuhr beziehungsweise die Abgasableitung durch Auswertung der Meßdaten des Luftmassenmessers 13 sowie der Drucksensoren 41 und 42. Bei Bedarf kann das Steuergerät das Abgasrückführungsventil 22 öffnen beziehungsweise die Luftzufuhr über die Drosselklappe 20 begrenzen. Auch der Abgasturbolader kann durch einen elektrischen Hilfsmotor zusätzlich die Gaszirkulation antreiben. Durch Auswertung des Differenzwerts der von den Drucksensoren 41 und 42 gemessenen Gasdrücke und des Abgasvolumenstroms wird der Beladungszustand der Partikelfilteranordnung 30 im Betrieb oder bei laufendem Motor geprüft. Überschreitet der Beladungszustand bestimmte Schwellenwerte, so kann ein Regenerationsvorgang sowohl bei laufender als auch bei stehender, d. h. abgeschalteter Brennkraftmaschine

- 5 -

eingeleitet werden, indem die Mittel 29 zur Regeneration aktiviert werden.

5

0

5

0

5

0

5

Figur 2 stellt mit dem Verfahrensschritt 90 schematisch die Prüfung des Beladungszustands der Partikelfilteranordnung dar. Wird die Brennkraftmaschine nach dieser Prüfung abgeschaltet (Abfrage 92), so wird bei Überschreiten eines ersten Schwellenwerts des Beladungszustands (Abfrage 98) eine Regeneration 100 bei stehendem Motor eingeleitet. Anschließend wird auch das Steuergerät automatisch ausgeschaltet (Schritt 102). Ist der erste Schwellenwert nicht überschritten, erfolgt ein Ausschalten des Steuergeräts, es wird keine Regeneration eingeleitet. Bleibt die Brennkraftmaschine jedoch nach der Prüfung des Beladungszustands weiterhin eingeschaltet (Pfad N der Abfrage 92), so wird geprüft, ob der Beladungszustand einen zweiten Schwellenwert überschreitet, der größer als der erste Schwellenwert ist (Abfrage 94). Ist dies nicht der Fall, so wird die kontinuierliche Prüfung des Beladungszustands fortgesetzt, andernfalls eine Regeneration 96 bei laufender Brennkraftmaschine durchgeführt und erst anschließend zur laufenden Prüfung des Beladungszustands zurückgekehrt. Bei einem Zweilitermotor liegt der erste Schwellenwert beispielsweise zwischen 5 und 10 Gramm Ruß, der zweite Schwellenwert zwischen 15 und 20 Gramm.

Die Regeneration bei laufender Brennkraftmaschine ist dazu gedacht, auch solche Fälle abzudecken, bei denen eine Regeneration bei stehender Brennkraftmaschine nicht ausreicht, um den durch das Partikelfilter hervorgerufenen Abgasgegendruck auf ein wirtschaftlich vernünftiges Maß zu begrenzen beziehungsweise die Gefahr einer drohenden Überladung des Filters abzuwenden. Dies ist insbesondere bei langen Fahrten von mehreren 100 km der Fall, bei denen das Partikelfilter vollständig beladen wird, ohne dass der Motor

- 6 -

ausgeschaltet wird und damit das Filter bei stehendem Motor regeneriert werden könnte. Die Schwellenwerte sind jedoch derart zu wählen, dass das Partikelfilter so oft wie möglich bei stehendem Motor regeneriert werden kann. Die Regeneration bei stehendem Motor ist energetisch günstiger, da die Regenerationsmittel zur Aktivierung der Regenerationsreaktionen keinen Abgasstrom erhitzen müssen, um das eigentliche Partikelfilter, an dem der Ruß verbrannt wird, zu erwärmen. Der erste Schwellenwert ist kleiner anzusetzen als der zweite Schwellenwert, da dadurch gewährleistet wird, dass auch ab einem gewissen teilbeladenen Zustand das Partikelfilter bei stehendem Motor regeneriert wird.

5

0

5

Figur 3 zeigt vier verschiedene Partikelfilteranordnungen 5 30, bei denen die Mittel zur Einleitung der Regeneration eine elektrisch betreibbare Heizung aufweisen. Das Partikelfilter ist schematisch dargestellt als Anordnung mit einem Einlaßbereich 50 und einem Auslaßbereich 51, wobei das Filter durch das Abgas entlang der Strömungsrichtung 52 0 durchströmt wird. Die Struktur symbolisiert also eine Filterzelle des Partikelfilters, die die Gasmoleküle dazu zwingt, eine beispielsweise aus Keramik gefertigte Filterwand zumindest einmal zu durchqueren, damit sich die 5 Rußpartikel an der Filterwand ablagern können. Die Keramik besteht aus einem stromleitenden Material, beispielsweise aus einem unter dem Namen "Ligafill" bekannten Keramikmaterial, so dass über die Elektrodenpaare 53, 54 entlang der Strömungsrichtung 52 eine elektrische Heizspannung 55 an das Keramikfilter angeschlossen werden 0 kann.

> Die Regeneration bei stehendem Motor wird durchgeführt, wenn unmittelbar vor dem Abstellen des Motors das Filter als hinreichend beladen erkannt wird. Durch Anlegen einer

- 7 -

Spannung wird hierbei das Filter bis auf eine Temperatur erwärmt, die zum Abbrand des Rußes ausreicht. Die Energie hierzu wird von der Bordbatterie geliefert. Hierbei können natürlich Maßnahmen vorgesehen sein, von einer Regeneration bei stehendem Motor abzusehen, falls der Ladezustand der Batterie einen bestimmten kritischen Wert unterschreitet, um ein Starten des Motors insbesondere bei kalten Außentemperaturen sicherzustellen. Durch natürliche Konvektion strömt der für die Rußoxidation erforderliche Sauerstoff durch das Filter. Weist die Brennkraftmaschine mindestens vier Zylinder auf, ist davon auszugehen, dass an einem Zylinder sowohl das Einlaß- als auch das Aulaßventil geöffnet sind, so dass die Sauerstoffzufuhr über die Brennkraftmaschine erfolgen kann. Falls dies nicht ausreicht, kann über das elektrisch ansteuerbare Abgasrückführventil 22 ein Frischluftbypass um den Motor herum geschaffen werden, der eine ausreichende Sauerstoffzufuhr zur Rußoxidation sicherstellt.

5

0

5

0

5

0

5

Die Anordnung der Figur 3b weist zusätzlich eine Luftpumpe 60 auf, die im auslaßseitigen Bereich des Filters angeordnet ist und über eine Pumpenleitung 62 sowohl mit dem Partikelfilter als auch mit dem Abgasrohr auf der Auslaßseite verbunden ist. Wenn die natürliche Konvektion aufgrund einer besonderen Luftführung nicht ausreicht, saugt hinter dem Partikelfilter die Luftpumpe 60 einen definierten Luftstrom durch das Filter. Die Rückschlagklappe 61 sorgt dafür, dass die Luft nicht rückwärts durch den Schalldämpfer angesaugt wird, sondern vom Motor kommend in das Partikelfilter gelangt.

Die Aufgabe der zusätzlichen Luftzufuhr kann auch vom elektrisch angetriebenen Abgasturbolader übernommen werden, so dass die Luftpumpe 60 in diesem Falle nicht unbedingt erforderlich ist. Falls jedoch lediglich ein mechanisch

WO 02/48511

- 8 -

angetriebener Abgasturbolader vorliegt, ermöglicht die elektrisch angetriebene Luftpumpe 60 insbesondere bei einer bei stehendem Motor durchzuführenden Regeneration eine ausreichende Luftzufuhr.

5

Alternativ zur Ausführungsform nach Figur 3b ist bei der Vorgehensweise gemäß Figur 3c statt eines Elektrodenpaares ein Heizelement 70 im Eingangsbereich des Partikelfilters vorgesehen.

0

Hier wird der Effekt ausgenutzt, dass es genügt, das Filter am vorderen Ende (in Abgas-Strömungsrichtung) auf die Rußabbrandtemperatur zu bringen. Durch die einsetzende exotherme Oxidation des Rußes, die einströmende Luft und infolge der Wärmeleitung frißt sich die Regenerationszone in einer definierten Geschwindigkeit durch das Filter. Mittels des Luftmassenmessers und des Abgasrückführungsventils kann das Entstehen einer stabilen, durchlaufenden Reaktionszone gesteuert werden.

0

5

0

5

In Figur 3d ist eine Ausführungsvariante mit einem dem Rußfilter vorgeschaltetem Oxidationskatalysator 80 gezeigt. Der Oxidationskatalysator 80 dient dazu, den mittels der symbolisch dargestellten Kraftstoffzufuhreinrichtung 75 in den Abgastrakt eingeführten Kraftstoff zu oxidieren beziehungsweise zu verbrennen, um die für den Rußabbrand notwendige Temperatur im Partikelfilter zu erreichen. Die katalytische Verbrennung des Kraftstoffs im Oxidationskatalysator wird durch das Einschalten des Heizelements 70 initiiert.

5

5

0

5

0

0 Ansprüche

- 1. Verfahren zur Regeneration eines zur Reinigung des Abgases einer Brennkraftmaschine dienenden Partikelfilters, dadurch gekennzeichnet, dass das Partikelfilter bei stehender Brennkraftmaschine regeneriert wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Beladungszustand des Partikelfilters geprüft wird und dass bei Überschreiten eines ersten Schwellenwerts des Beladungszustands die Regeneration nach einem Abschalten der Brennkraftmaschine eingeleitet wird.
- 3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Prüfung des Beladungszustands bei laufender Brennkraftmaschine erfolgt.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Beladungszustand unter Auswertung des Abgasdifferenzdrucks zwischen Einlaß- und Auslaßbereich des Partikelfilters ermittelt wird.
- 5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dass zur Unterstützung der Regeneration Luft in den Einlaßbereich des Partikelfilters transportiert wird.

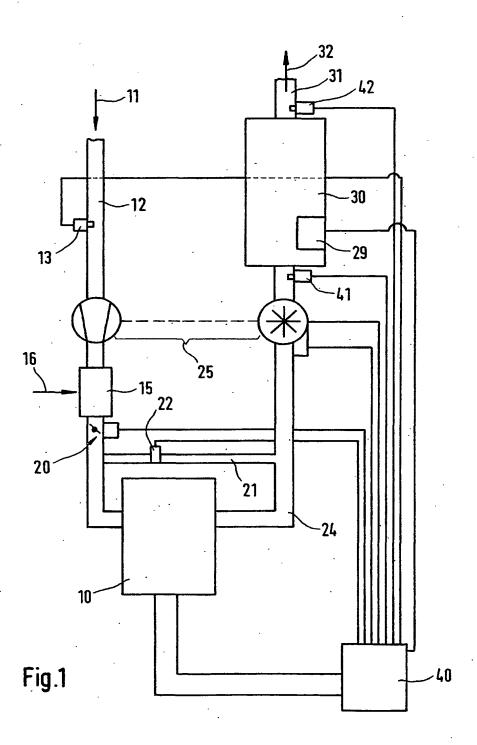
- 10 -

- 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Luft auf der Seite des Auslaßbereichs durch das Partikelfilter hindurch angesaugt wird.
- 7. Verfahren nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Luft ein Hilfsmittel zur Erwärmung des Partikelfilters, insbesondere Kraftstoff, zugeführt wird.
- 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 2 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass bei Überschreiten einer zweiten Beladungsschwelle, die größer ist als die erste Beladungsschwelle, eine Regeneration bei laufender Brennkraftmaschine eingeleitet wird.
- 9. Verfahren nach einem der Ansprüche 2 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Regeneration durch eine Beheizung des Partikelfilters eingeleitet wird.
 - 10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Beheizung elektrisch erfolgt.

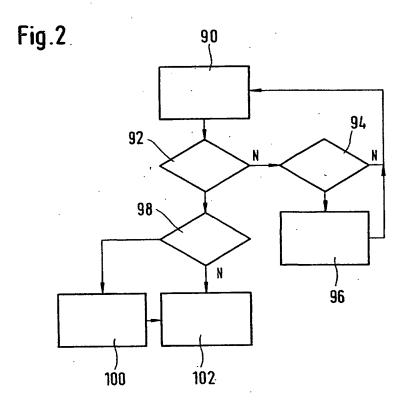
0

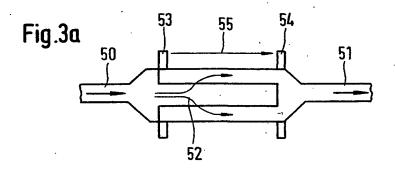
5

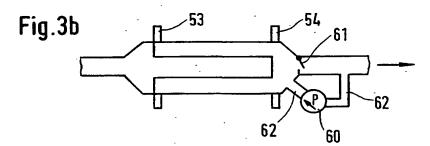
- 11. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Beheizung im Wesentlichen entlang des ganzen Durchströmungsbereichs (52) des Partikelfilters erfolgt.
- 12. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Beheizung im Einlaßbereich des Partikelfilters erfolgt.

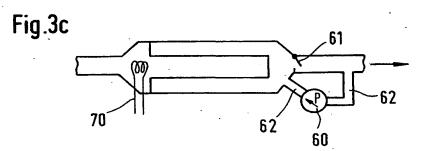


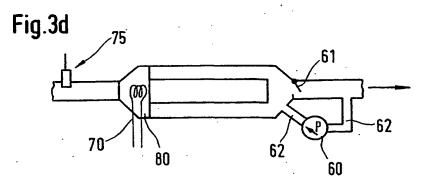
ERSATZBLATT (REGEL 26)











ERSATZBLATT (REGEL 26)

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 20. Juni 2002 (20.06.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/048511 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: 3/027, 3/025

F01N 3/023,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE01/04697

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Dezember 2001 (13.12.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

DE

(30) Angaben zur Priorität:

100 62 270.4

14. Dezember 2000 (14.12.2000)

US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BUCK, Rainer [DE/DE]; Heilbronner Strasse 4, 71732 Tamm (DE).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

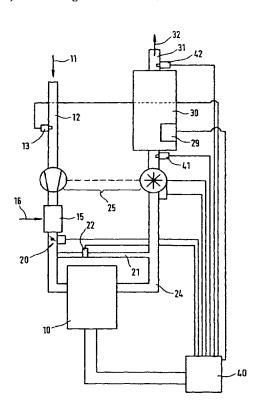
Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PARTICLE FILTER REGENERATION METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR PARTIKELFILTERREGENERATION



(57) Abstract: The invention relates to a particle filter (30) regeneration method according to which the filter (30) can be regenerated when the internal combustion engine (10) is switched off. When the internal combustion engine (10) is switched off, no exhaust gases have to be heated in the exhaust gas tract for bringing the entire filter system (30) to the temperature required for regeneration, thereby enabling an energetically efficient implementation of the regeneration.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zur Regeneration eines Partikelfilters vorgeschlagen, bei dem das Filter bei ausgeschalteter Brennkraftmaschine regeneriert werden kann (Schritt 100). Bei stehender Brennkraftmaschine müssen im Abgastrakt keine Abgase erhitzt werden, um die gesamte Filteranordnung auf die für die Regeneration erforderliche Temperatur zu bringen; dies ermöglicht eine energetisch effiziente Durchführung der Regeneration.

WO 02/048511 A3 ||||||||||||||||

WO 02/048511 A3



(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen
Recherchenberichts: 31. Oktober 2002

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interracional Application No PCT/DE 01/04697

			
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER F01N3/023 F01N3/027 F01N3/02	25	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	ation and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification $F01N$	on symbols)	
	lion searched other than minimum documentation to the extent that s		
	ata base consulted during the International search (name of data base ternal, WPI Data, PAJ	se and, where practical, search terms used	
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 716 586 A (TANIGUCHI HIROYUK 10 February 1998 (1998-02-10)		1-5,9, 10,12
Y	column 28, last line -column 33, figures 1,45-51	line 2;	6,7,11
Υ	EP 0 816 646 A (IBIDEN CO LTD) 7 January 1998 (1998-01-07) abstract; figures		6
Υ	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 094 (M-293), 28 April 1984 (1984-04-28) & JP 59 007720 A (MITSUBISHI JIDO KK), 14 January 1984 (1984-01-14) abstract		7
	_	/	
•			
X Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed i	n annex.
° Special ca	ategories of cited documents:	"T" later document published after the inter	mational filing date
consid *E* earlier	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance document but published on or after the international	or priority date and not in conflict with to cited to understand the principle or the invention "X" document of particular relevance; the ci	the application but ory underlying the
	ent which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the doc	be considered to cument is taken alone
citatio	is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cl cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo	entive step when the
other		ments, such combination being obviou in the art.	
later ti	han the priority date claimed	*&" document member of the same patent f	
	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	rch report
	May 2002	31/05/2002	
Name and I	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Authorized officer	
1	Fax: (+31-70) 340-2046, 1x: 31 657 epo III,	Sideris, M	j

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intermedial Application No
PCT/DE 01/04697

C (Combine	NOTIFIED TO BE STORY	PCT/DE 01/04697
Category *	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Deloyant to state \$1-
	appropriate, or the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 5 042 249 A (ERDMANNSDOERFER HANS) 27 August 1991 (1991-08-27) abstract; figures	11
A	UNKNOWN: "Electrically regenerated traps" DIESELNET TECHNOLOGY GUIDE, 'Online! May 1999 (1999-05), pages 1-7, XP002198234 Retrieved from the Internet: <url:http: dpf_electric.html="" tech="" www.dieselnet.com=""> 'retrieved on 2002-05-07!</url:http:>	
Α -	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 320 (M-853), 20 July 1989 (1989-07-20) & JP 01 106915 A (MITSUBISHI MOTORS CORP), 24 April 1989 (1989-04-24) abstract	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 03, 29 March 1996 (1996-03-29) & JP 07 310525 A (MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD), 28 November 1995 (1995-11-28) abstract	
-	•	
	·	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internal Application No PCT/DE 01/04697

					7 0 1 0 1 0 1 0 7 0 7 7
Patent document cited in search repor	t	. Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 5716586	A	10-02-1998	JP JP JP DE DE EP	6341310 A 7077029 A 7083031 A 69404095 D1 69404095 T2 0632189 A1 2105400 T3	13-12-1994 20-03-1995 28-03-1995 14-08-1997 05-02-1998 04-01-1995 16-10-1997
EP 0816646	A	07-01-1998	KR CN DE EP JP JP JP	148603 B1 1174929 A 69710263 D1 0816646 A1 10071316 A 10071317 A 10073016 A	02-11-1998 04-03-1998 21-03-2002 07-01-1998 17-03-1998 17-03-1998 17-03-1998
 JP 59007720	A		JP US 	10073017 A 5930994 A	17-03-1998 17-03-1998 03-08-1999
US 5042249	A	27-08-1991	DE AT BR DE EP ES	3914758 A1 81888 T 9001965 A 59000392 D1 0395840 A1 2035659 T3	08-11-1990 15-11-1992 30-07-1991 03-12-1992 07-11-1990 16-04-1993
JP 01106915	A	24-04-1989	NONE		
JP 07310525	A	28-11-1995	JP	2780638 B2	30-07-1998

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interrespondes Aktenzeichen PCT/DE 01/04697

·		101/02	01/ 0409/
A. KLASSI IPK 7	IFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F01N3/023 F01N3/027 F01N3/02	25	
Nach der In	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchies IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol $F01N$	ole)	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recherchierten Gel	biete fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	Name des Detechank und auf) verwere	Pro Conthe and Col
	ternal, WPI Data, PAJ	iallia uzi Daienbuin una via. iviii	ete sucribegille)
	•		
	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 5 716 586 A (TANIGUCHI HIROYUK 10. Februar 1998 (1998-02-10)	(1)	1-5,9, 10,12
"Y	Spalte 28, letzte Zeile -Spalte 3 2; Abbildungen 1,45-51	33, Zeile	6,7,11
Υ	EP 0 816 646 A (IBIDEN CO LTD) 7. Januar 1998 (1998-01-07) Zusammenfassung; Abbildungen		6
Υ	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 094 (M-293), 28. April 1984 (1984-04-28) & JP 59 007720 A (MITSUBISHI JIDO KK), 14. Januar 1984 (1984-01-14) Zusammenfassung		. 7
		-/	
	1	7	
entno	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
"A" Veröffer aber ni "E" älteres l	olcht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Heddurg veräffentlicht werden ist.	l heorie angegeben ist	n nur zum Verständnis des der zips oder der ihr zugrundellegenden
"L" Veröffer schein andere	ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- ien zu tassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht denannten Veröfentlichung beledt werden "	edeutung; die beanspruchte Erfindung intlichung nicht als neu oder auf etrachtet werden	
ausget	führt)	werden, wenn die Veröffentlichung	iligkeit beruhend beträchtet mil einer oder mehreren anderen
eine Be "P" Veröffer	entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, ienutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie diese Verbindung für einen Fachma *&" Veröffentlichung, die Mitglied dersell	e in Verbindung gebracht wird und ann naheliegend ist
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des Internationalen	
7	. Mai 2002	31/05/2002	
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	Bevollmächtigter Bediensteter	·
	NL - 2280 HV Hijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Sideris, M	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE 01/04697

		PCT/DE 0	1/0409/
	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommer	iden Telle	Betr. Anspruch Nr.
Υ	US 5 042 249 A (ERDMANNSDOERFER HANS) 27. August 1991 (1991-08-27) Zusammenfassung; Abbildungen		11
Α	UNKNOWN: "Electrically regenerated traps" DIESELNET TECHNOLOGY GUIDE, 'Online! Mai 1999 (1999-05), Seiten 1-7, XP002198234 Gefunden im Internet: <url:http: ctric.html="" dpf_ele="" tech="" www.dieselnet.com=""> 'gefunden am 2002-05-07!</url:http:>		
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 320 (M-853), 20. Juli 1989 (1989-07-20) & JP 01 106915 A (MITSUBISHI MOTORS CORP), 24. April 1989 (1989-04-24) Zusammenfassung		
А	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 03, 29. März 1996 (1996-03-29) & JP 07 310525 A (MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD), 28. November 1995 (1995-11-28) Zusammenfassung		
			·
	•		
	APRO/Entrolayan use Blob (V/ Juli 1900)		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE 01/04697

tm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US 5716586	A	10-02-1998	JP JP JP DE DE EP ES KR	6341310 A 7077029 A 7083031 A 69404095 D1 69404095 T2 0632189 A1 2105400 T3 148603 B1	13-12-1994 20-03-1995 28-03-1995 14-08-1997 05-02-1998 04-01-1995 16-10-1997 02-11-1998	
EP 0816646	A	07-01-1998	CN DE EP JP JP JP JP	1174929 A 69710263 D1 0816646 A1 10071316 A 10071317 A 10073016 A 10073017 A 5930994 A	04-03-1998 21-03-2002 07-01-1998 17-03-1998 17-03-1998 17-03-1998 17-03-1998 03-08-1999	
JP 59007720	Α	14-01-1984	KEINE			
US 5042249	A	27-08-1991 •	DE AT BR DE EP ES	3914758 A1 81888 T 9001965 A 59000392 D1 0395840 A1 2035659 T3	08-11-1990 15-11-1992 30-07-1991 03-12-1992 07-11-1990 16-04-1993	
JP 01106915	Α	24-04-1989	KEINE	·		
JP 07310525	Α	28-11-1995	JP	2780638 B2	30-07-1998	